

GDW LZ 280 VS

Typ : Präzisionsdrehmaschine
LZ 280 VS

Fabrikat : GDW

Zustand : Neumaschine

Techn. Daten : Spitzenhöhe 165 mm Spitzenweite 670 mm


WERKZEUGE-MASCHINEN
www.harich.de




WERKZEUGE-MASCHINEN

Zubehör : 3-Achsen-Digitalanzeige GDW "Comfortline"
Futterschutzhaube, elektrisch gesichert
Spänerückwand
Schnellwechselstahlhalter Grundkörper Gr. A
einfacher Bettanschlag
LED-Maschinenleuchte
Bedienungsanleitung

Maße/Gewicht : ca. 1570 x 1035 x 1800 mm (LxBxH) / 1100 kg



harich Werkzeuge-Maschinen GmbH • Industriestr. 81 • 90537 Feucht
Tel. 09128/9283-0 • Fax: 09128/9283-20 • harich@harich.de
Sofort Lieferbare Maschinen finden sie unter <http://www.harich.de>



Technische Daten

		LZ 250 VS	LZ 280 VS	LZ 360 VS	LZ 400 VS
Arbeitsbereich					
Spitzenhöhe	mm	145	165	175	200
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	290	330	355	400
Drehdurchmesser über Planschlitten	mm	150	190	195	225
Drehdurchmesser über Schlittenführungen	mm	260	300	350	390
Spitzenweite zwischen Spitzen nach DIN 806	mm	500	670	800	1000
Bettbreite	mm	220	220	260	260
Bethöhe	mm	220	220	260	260
Drehmitte über Werkstattdoden	mm	1130	1165	1150	1150
Drehspindel					
Spindelkopf DIN 55027	Größe	5	5	5	6
Spindelbohrung	mm	43	43	43	62
Spannzangendurchgang (Zugzangensystem)	mm	26	26	26	26
Spannzangendurchgang (Druckzangensystem)	mm	42	42	42	60
Innenkegel ähnlich DIN 228	mm	ME 50	ME 50	ME 50	ME 70
Futterdurchmesser normal / max.	mm	140/160	160/200	160/200	200/250
Stufenloser Plan- u. Aufspannscheibendurchmesser max.	mm	250	280	300	355
Werkzeugschlitten					
Planschlittenweg	mm	165	165	185	210
Oberschlittenweg	mm	115	115	115	115
Schwenkbereich des Oberschlittens	Grad	+75/-60	+75/-60	+90/-65	+180/-180
Werkzeugsystem	Größe	A	A / B	B	B
Meißelschafthöhe	mm	16	20	20	25
Leitspindelsteigung	mm	6	6	6	6
Reitstock mit Handrad					
Pinolenhub	mm	82	82	110	110
Durchmesser der Pinole	mm	45	45	50	60
Aufnahmekegel nach DIN 228		MK 3	MK 3	MK 3	MK 4
Antrieb (stufenloser AC-Antrieb)					
Getriebestufen		1	1	2	2
Drehzahlreihe V stufenlos	U/min			30-850	30-850
Drehzahlreihe W stufenlos (Option)	U/min	0-5000	0-4500/5000	0-3500	0-3500
Antriebsleistung (100% ED bei 50Hz/87Hz)	kW	5,5	7	7	10,5
Vorschubbereich stufenlos					
Längsvorschübe	mm/U	0,01-1,0	0,01-1,0	0,01-1,0	0,01-1,0
Planvorschübe	mm/U	0,004-3,6	0,004-3,6	0,005-0,5	0,005-0,5
Gewindesteigungen metrisch, zoll, Modul, Dp	mm	0,10-52	0,10-52	0,10-80	0,10-80
Platzbedarf und Gewichte					
Länge x Breite x Höhe (incl. Bildschirm) ca.	mm	1450x1035x1800	1550x1035x1800	1820x1062x1800	2100x1080x1800
Gewicht je nach Ausrüstung ca.	kg	1050	1200	1600	1800
Standardlackierung					
Lack		RAL 7035 lichtgrau/telegrau 2 RAL 7046			

Merkmale & Details Positionsanzeige

- 9" Farbbildschirm
- Intuitive, selbsterklärende Bedienoberfläche mit einfacher Vorschub- und Gewindeeingabe
- Technologiespeicher für 99 Werkzeuge
- Orientierter Spindelhalt über Teach-In
- C-Achse für die Hauptspindel
- Eingabemöglichkeit von konstanter Drehzahl und konstanter Schnittgeschwindigkeit
- Fehler- und Zustandsanzeige der Maschine im Klartext
- Vorschub- und Gewindesteigungseingabe über bildunterstützte Maske
- Programmierbare Nullpunktverschiebung und Drehzahlbegrenzung
- Gewindeschneiden mit elektronischem Anschlag, automatischer Gewindetiefenanzeige und Umschaltung von Aussen- zu Innengewinde

