

OPTimill MT 60

Typ	: Universalfräsmaschine MT 60		
Fabrikat	: OPTimill		
Zustand	: Neumaschine		
Techn. Daten	: X-Achse: 750 mm	Y-Achse: 230 mm	Z-Achse: 360 mm



Zubehör : 3-Achsen Digitalanzeige DPA 31 PLUS
Vertikalfräskopf SK 40 DIN 2080 mit Adapter MK2 / MK3
Kreuztisch 1270 x 280 mm (T-Nut: 14 mm)
Kühlmitteleinrichtung
Maschinenlampe
Bedienungsanleitung

Maße/Gewicht : ca. 1650 x 1310 x 2160 mm (LxBxH) / ca. 1.300 kg





Universalfräsmaschine für horizontale und vertikale Fräsarbeiten. Mit digitaler 3-Achsen-Positionsanzeige DPA 21

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem vibrationsabsorbierendem Grauguss
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten und nachstellbaren Keilleisten
- ▶ Rechts-Linkslauf
- ▶ Automatischer Pinolenvorschub (Bohren) einschalten über den Hebel Pinolenvorschub oder manueller Vorschub Pinole mit dem Feinvorschub-Handrad
- ▶ X-Achse verfährt wahlweise mit dem Handrad oder über die Tischvorschubeinrichtung
- ▶ Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter, gegen umherfliegende Späne und Teile, für größtmöglichen Schutz des Anwenders

Horizontale Fräsposition



- › Mit Gegenhalter und Aufnahme für Scheibenfräser
- › Zum Horizontalfräsen Spindelkopfträger um $\pm 180^\circ$ drehen

Fräskopf



- › Spindelkopfträger nach vorne und hinten verfahrbar
- › Ausladung des Y-Achsen Spindelkopfträgers 200 - 550 mm
- › Neigebereich des Spindelkopfes $\pm 45^\circ$

Digitale Positionsanzeige DPA 21



- › Bedienerfreundliche Folientastatur, spritzwassergeschützt, geschlossen und blendfrei
- › Höhere Arbeitsgenauigkeit
- › Fehlerquote wird verringert
- › Übersichtlich angeordnete Tastatur

OPTi Bedienpanel

- › Integriertes Schaltpult
- › Integrierte digitale Positionsanzeige
- › Dreh- und schwenkbar



*OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma OPTIMUM Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen



Technische Daten, Zubehör und Abmessungen

Modell	MT 60
Artikel Nr.	3336090
Leistung	
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	5 kW
Antriebsmotor Horizontal und Vertikal	2,2 kW
Motor Kühlmittelpumpe	40 W
Bohr-Fräseleistung	
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 25 mm
Messerkopfgröße max.	Ø 100 mm
Schaftfräsergröße max.	Ø 25 mm
Spindel	
Pinolenhub	120 mm
Pinolendurchmesser	Ø 90 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Abstand Spindel - Kreuztisch	60 - 420 mm
Anzugsstange	M16
Vertikal	
Spindeldrehzahlen	90 - 2.000 min ⁻¹
Getriebestufen	8 Stufen
Neigebereich Fräskopf	± 45°
Ausladung	220 - 550 mm
Automatischer Pinolenvorschub	3 Stufen: 0,08 / 0,25 / 1 mm/U
Horizontal	
Spindeldrehzahlen	40 - 1.300 min ⁻¹
Getriebestufen	9 Stufen
Ausladung	35 - 370 mm
Kreuztisch	
Kreuztischlänge x -breite	1.270 x 280 mm
Traglast Kreuztisch max.	150 kg
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 50 mm / 4
Verfahrwege	
X-Achse	manuell 750 mm / automatisch ~680 mm
Y-Achse manuell	230 mm
Z-Achse manuell	360 mm
Abmessung und Gewicht	
Länge x Breite x Höhe	1.650 x 1.310 x 2.160 mm
Nettogewicht	1.300 kg

