

## Datenblatt zur Lager-Nr. L7563

<b>Typ</b>	: Gewindeschneidebohrmaschine BT 15 GL
<b>Fabrikat</b>	: MAXION
<b>Maschinen-Nr.</b>	: 188786
<b>Baujahr</b>	: 2015 - werkstattgeprüft
<b>Techn. Daten</b>	: Gewindeschneidleistung in St60 M2 bis M10 Drehzahlen 320 / 560 / 1000 / 1600 U/Min



<b>Zubehör</b>	: Leitspindleinrichtung für lehrenhafte Gewinde Leitspindelwechsel mittels Schnellkupplung Sicherheitseinrichtung gegen Werkzeugbruch Programm für Einzel- oder Dauertakt elektronisch gesteuerte Motorbremsung bei Einzeltakt elektrische Haubenabsicherung elektrische Futterschutzhaube Rausholschaltung Bedienungsanleitung
<b>Maße/Gewicht</b>	: ca. 900 x 1350 x 2070 mm (LxBxH) / ca. 670 kg





Technische Daten:

**BT 15 GL**

• Bohrerdurchmesser	maximal 18	mm*
im Dauerbetrieb	15	mm*
• Gewinde	M2 – M10	
• Gewinde/Stunde	2400	Gew./h
• Gewindetiefe max.	60	mm
• Spindel	MK 2	
• Bohrtiefe	90	mm
• Ausladung	215	mm
• Spindel/Tisch	150 bis 450	mm
• Tischfläche	220 x 285	mm
• T-Nuten nach DIN 650	12	mm
• Säulendurchmesser	75	mm
• Gesamthöhe	950	mm
• Gewicht	95	kg
• 4 Spindeldrehzahlen	1600, 1000	1/min
	560, 320	1/min
• Motordrehzahl bei 0,55 kW	860	1/min
• Betriebsspannung	400	V
• Frequenz	50	Hz
• Netzabsicherung	10	A
• Geräuschpegel im Leerlauf bei maximal möglicher Spindeldrehzahl	<70	dB(A)
Arbeitsplatz bezogener Emissionswert nach DIN 45635 Teil 1		

\*bezogen auf St 60, in das volle Material gebohrt.