

# UNIMAX 1 TAP

**Typ:** : Tischbohrmaschine  
UNIMAX 1 TAP

**Fabrikat** : MAXION

**Zustand** : Neumaschine

**Techn. Daten** : Normalbohrleistung: 18 mm

Bohrtiefe: 80 mm



**Zubehör** : Gewindeschneideinrichtung  
digitale Drehzahlanzeige  
digitale Bohrtiefenanzeige  
Tischverstellung über Zahnstange  
Bedienungsanleitung

**Maße/Gewicht** : ca. 600 x 300 x 910 mm (LxBxH) / 80 kg



harich Werkzeuge-Maschinen GmbH • Industriestr. 81 • 90537 Feucht  
Tel. 09128/9283-0 • Fax: 09128/9283-20 • harich@harich.de  
Sofort lieferbare Maschinen finden sie unter <http://www.harich.de>





## UNIMAX 1 TAP



Sehr leistungsstarke, universelle Tischbohrmaschine mit integrierter Gewindeschneideinrichtung und programmierbarer Digitalanzeige. Motorvollschutz, Sterngriff. Netzanschluss 230 V.

Dauerbohrleistung in E 335	15 mm
Normalbohrleistung	18 mm
Gewindeschneidleistung	M 8
Spindel	MK 2
Bohrtiefe	80 mm
Ausladung	180 mm
Spindel/Tisch	bis 380 mm
Tischfläche	250 x 220 mm
Säulendurchmesser	65 mm
Gesamthöhe	910 mm
Gewicht	80 kg
Gewindeschneideinrichtung	
Drehstrommotor frequenzgeregelt	1,1 kW
<b>UNIMAX 1 TAP</b>	<b>M00017</b>
einschließlich Gewindeschneideinrichtung	
Spindeldrehzahlen stufenlos	200 - 4.000 min <sup>-1</sup>
Spindeldrehzahlen bei Gewinden	200 - 700 min <sup>-1</sup>

38 Bohrpaket 1	58288
1 Bohrfutterkegel	MK 2/B 16
1 Reduziereinsatz	MK 2/MK 1
1 Schraubstock	MSP 80
1 Schnellspannbohrfutter	13 mm/B 16
Für Gewindeschneiden auf Wunsch mit Zahnkranzfutter	



## BT 18 ST

Kräftige Präzisionsbohrmaschine. Spindelstock genau auf optimale Arbeitshöhe einstellbar. Motorvollschutz, Kreuzgriff. Auch als Säulenbohrmaschine **BS 18** lieferbar.

Dauerbohrleistung in E 335	18 mm
Normalbohrleistung	20 mm
Gewindeschneidleistung	M 16 <sup>(1)</sup>
Spindel	MK 2
Bohrtiefe	100 mm
Ausladung	215 mm
Spindel/Tisch (BT 18/BS 18)	150 bis 450/bis 820 mm
Tischfläche (BT 18)	220 x 285 mm
Tischfläche (BS 18)	350 x 290 mm
Säulendurchmesser	75 mm
Gesamthöhe (BT 18/BS 18)	max. 950 mm/1.720 mm
Gewicht (BT 18/BS 18)	85 kg/125 kg
Motor polumschaltbar	0,6/1,2 kW
<b>BT 18/BS 18</b>	<b>66402/66408</b>
10 Spindeldrehzahlen	240 - 3.800 min <sup>-1</sup>
<b>BT 18 ST/BS 18 ST</b>	<b>66403/66409</b>
Spindeldrehzahlen stufenlos	100 - 1.800 min <sup>-1</sup>
<b>BT 18 ST/BS 18 ST</b>	<b>66404/66410</b>
Spindeldrehzahlen stufenlos	200 - 3.600 min <sup>-1</sup>
200 mm längere Säule	14154

Bitte einen Durchbruch für das Eintauchen der Säule im Untergestell vorsehen.

39 Bohrpaket 18	M00005
1 Bohrfutterkegel	MK 2/B 16
1 Reduziereinsatz	MK 2/MK 1
1 Schraubstock	MSP 120
1 Schnellspannbohrfutter	16 mm/B 16
Für Gewindeschneiden auf Wunsch mit Zahnkranzfutter	



## BTB 18 ST

Kräftige Präzisionsbohrmaschine. Zwischentisch mit Höhenverstellung über Zahnstange. Motorvollschutz, Kreuzgriff. Auch als Säulenbohrmaschine **BS 18** lieferbar.

Dauerbohrleistung in E 335	18 mm
Normalbohrleistung	20 mm
Gewindeschneidleistung	M 16 <sup>(1)</sup>
Spindel	MK 2
Bohrtiefe	100 mm
Ausladung	215 mm
Spindel/Tisch	bis 360 mm
Spindel/Grundplatte	560 mm
Tischfläche	350 x 290 mm
Säulendurchmesser	75 mm
Gesamthöhe	1.050 mm
Gewicht	100 kg
Motor polumschaltbar	0,6/1,2 kW
<b>BTB 18</b>	<b>66405</b>
10 Spindeldrehzahlen	240 - 3.800 min <sup>-1</sup>
<b>BTB 18 ST</b>	<b>66406</b>
Spindeldrehzahlen stufenlos	100 - 1.800 min <sup>-1</sup>
<b>BTB 18 ST</b>	<b>66407</b>
Spindeldrehzahlen stufenlos	200 - 3.600 min <sup>-1</sup>

### Digitalanzeige für Drehzahl

bei BT 18 ST und BTB 18 ST serienmäßig.

Bei **Bestellung** bitte den gewünschten Drehzahlbereich angeben, wenn im Katalog wahlweise mehrere genannt sind. Bei abgebildeten Maschinen mit Sonderausrüstung gelten die entsprechenden Mehrpreise!



Optionen

2 7 9 10 11 38

Verpackung/Versand **A** **I**

<sup>1)</sup> Option



Optionen

1 2 3 4 5 7  
8 9 10 11 14 39

Verpackung/Versand **B** **II**



Optionen

1 2 3 4 5 7  
8 9 10 11 14 39

Verpackung/Versand **B** **II**