

Metallkraft FSBM 1020-25 E

Typ	: Schwenkbiegemaschine FSBM 1020-25 E
Fabrikat	: Metallkraft
Zustand	: Neumaschine
Techn. Daten	: Arbeitsbreite 1020 mm Belchstärke max. 2,5 mm Biegewinkel max. 135°



Zubehör	: segmentierte Oberwange Fußpedal zur Spannung Bedienungsanleitung
Maße/Gewicht	: ca. 1348 x 850 x 1175 mm (LxBxH) / ca. 285 kg





FSBM – Manuelle Schwenkbiegemaschinen mit Werkstückklemmung mittels Fußpedal

- Die Werkstückklemmung erfolgt mittels Fußpedal dadurch bleiben beide Hände frei für die Materialzuführung
- Unterschiedliche Werkzeugvarianten erhältlich E, S2, HS2 und HSG
- Der kräftige Hilfszylinder erleichtert das Biegen
- Weiter Durchlass zwischen Ober- und Unterwange von bis zu 25 mm
- Selbstschmierende Gleitlager
- Klemmdruck der Oberwange über griffige Rändelschrauben einfach einstellbar
- Einstellung der Materialstärke mittels Rändelschraube
- Verstellbarer Anschlag für Biegewinkel



FSBM 2020-12 E
Mit segmentierten Scharfbiegewerkzeugen, durchgehender Biegeleiste und durchgehender Betauflage

Modell	Arbeitsbreite max.	Blechstärke max.*	Biegewinkel max.	Gewicht	Abmessungen LxBxH in mm	Art.-Nr.
FSBM 1020-25 E	1020 mm	2,5 mm	135°	285 kg	1348 x 850 x 1175	3772125
FSBM 1020-20 S2	1020 mm	2,0 mm	135°	280 kg	1400 x 950 x 1200	3772102
FSBM 1020-20 HSG**	1020 mm	2,0 mm	150° (93°)	340 kg	1460 x 930 x 1420	3770103
FSBM 1270-20 E	1270 mm	2,0 mm	135°	315 kg	1600 x 950 x 1175	3772127
FSBM 1270-20 HS2	1270 mm	2,0 mm	135°	350 kg	1600 x 950 x 1175	3772128
FSBM 1520-15 E	1520 mm	1,5 mm	135°	385 kg	1960 x 710 x 1300	3772129
FSBM 2020-12 E	2020 mm	1,2 mm	135°	490 kg	2470 x 940 x 1320	3772130

*Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm²; Biegeleistung VA: Faktor 0,75;

Biegeleistung Alu: Faktor 1,2; Zum Biegen von VA sind gehärtete Oberwerkzeuge erforderlich **Segmente haben einen Härtegrad von HRC24-26