

GDW C 280 Z

Typ : Präzisions-Zyklendrehmaschine
C 280 Z

Fabrikat : GDW

Zustand : Neumaschine

Techn. Daten : Spitzenhöhe 180 mm Spitzenweite 650 mm



(Abbildung der Maschine mit Optionen)

Zubehör : Steuerung SIEMENS 828D ShopTurn
Schiebetüren mit Sicherheitsverglasung
Schnellwechselstahlhalter Grundkörper Gr. B
alternativ Parat 4-fach Stahlhalter
oder 12-fach Scheibenrevolver
LED-Maschinenleuchte
Bedienungsanleitung

Maße/Gewicht : 1700 x 1600 x 1750 mm (LxBxH) / ca. 1600 kg



Technische Daten

C 280Z

Arbeitsbereich

Spitzenweite	mm	650
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	360
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	mm	185
Verschiebeweg des Planschlitten	mm	170
Bettbreite	mm	260
Drehmeißelquerschnitt (Höhe x Breite)	mm	20x20

Drehspindel

Spindelkopf DIN 55027		Größe 5
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	70
Spindelbohrung	mm	43
Innenkegel der Hauptspindel	metrisch	50

Hauptantrieb

Antriebsleistung 60% / 100% ED	kW	10 / 7,5
Drehzahlbereich	1/min	1–4500
Max. Drehmoment an der Spindel	Nm	125

Vorschubbereich

Drehstrom - Servoantriebe	mm	85
Vorschubkraft längs	N	5000
Vorschubkraft plan	N	5000
Vorschubbereich längs und plan	mm/U	0,001–60
Max. Eilangeschwindigkeit längs / plan	m/min	6 / 6

Gewindeschneidbereich

Metrische-Gewinde	mm	0,1–400
Zoll-Gewinde	Gg./Zoll	56–1/4
Modul-Gewinde	mm	0,125–28
DP-Gewinde	DP	224–1
Anzahl der Gewindegänge	max.	99

Reitstock

Pinolendurchmesser	mm	50
Pinolenhub	mm	120
Innenkegel der Pinole	MK	3

Werkzeugsysteme

Schnellwechselwerkzeughalter Multifix Gr. B	Standard
Handbetätigter PARAT Revolverkopf Gr 1	Option
Automatischer 12fach Revolver mit Zylinderschaftaufnahme nach DIN 69880-20, TK 200/240 mm	Option
Automatischer 12fach Revolver mit 6 angetriebenen Stationen, Zylinderschaftaufnahme nach DIN 69880-20, TK 200/240	Option

Gewicht

Maschine als Transporteinheit	kg	1600
-------------------------------	----	------

Abmessungen

Länge x Breite x Höhe	mm	1700 x 1600 x 1750
-----------------------	----	--------------------

Standardfarbe

Maschinenkörper		Lichtgrau RAL 7035
Schiebetüren		Telegrau 2 RAL 7046

Steuerung

Siemens		828D ShopTurn/ Manuelle Maschine
---------	--	-------------------------------------

Die Abnahme der Maschine erfolgt nach DIN 8605.



Übersichtlicher Arbeitsraum



Automatischer 12-fach Werkzeugrevolver



Spänewagen und Werkzeugablage

harich GmbH
WERKZEUGE-MASCHINEN
www.harich.de

Industriestraße 81, 90537 Feucht
+49 (0)9128 9283-22
harich@harich.de
www.harich.de