

# RH 24D-PLUS

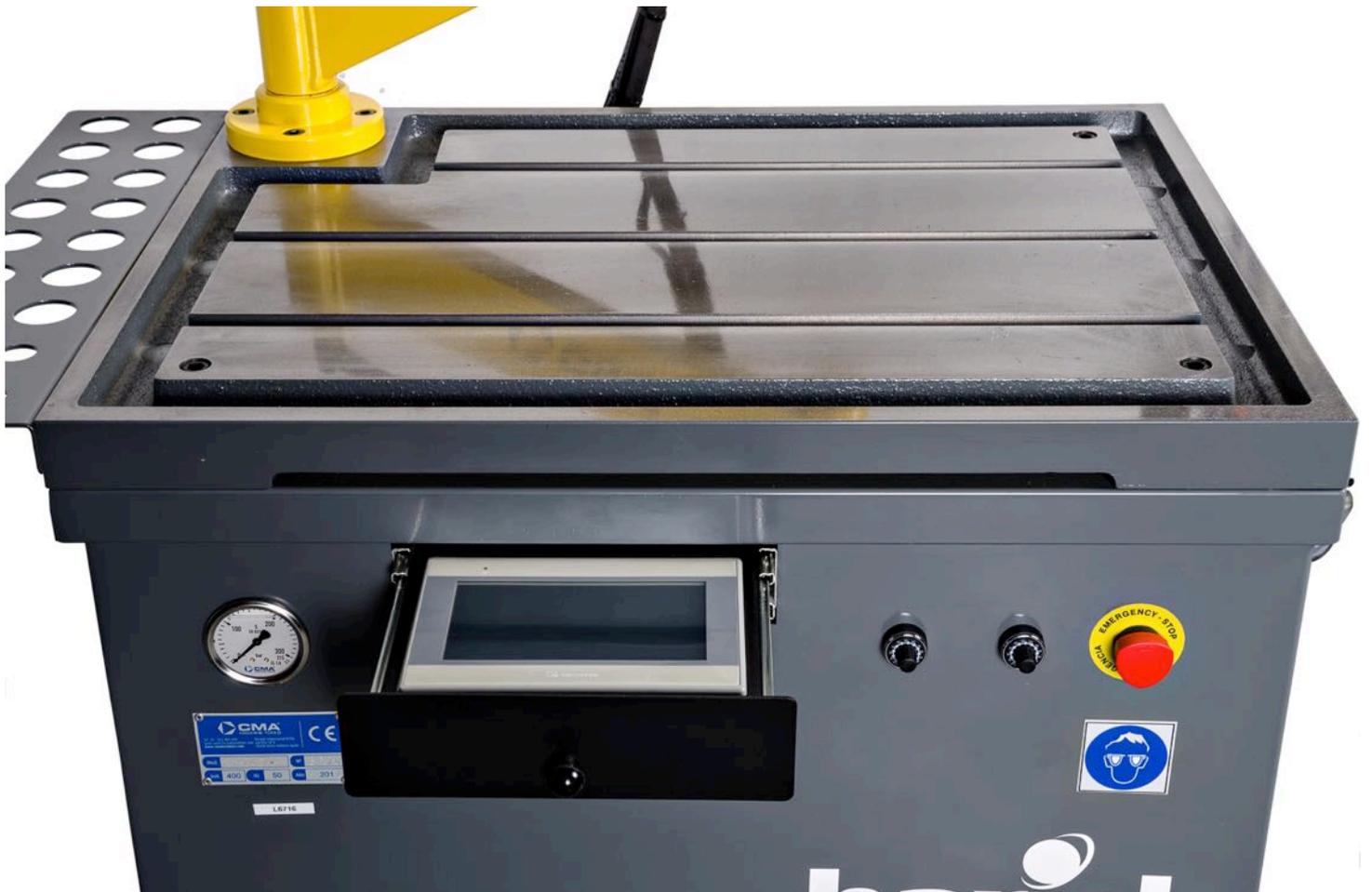
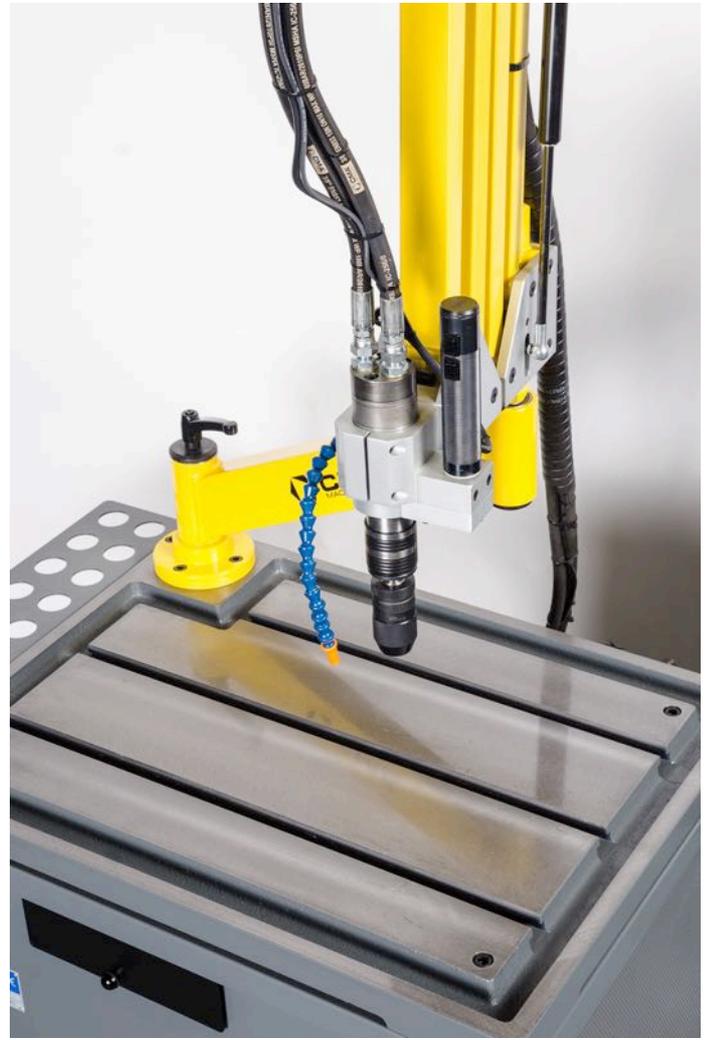
<b>Typ</b>	: Hydraulische Gewindeschneidmaschine RH 24D-PLUS
<b>Fabrikat</b>	: CMA
<b>Zustand</b>	: Neumaschine
<b>Techn. Daten</b>	: Drehzahl: bis 500 U/min (stufenlos) Arbeitsbereich: 1800 mm



<b>Zubehör</b>	digitale Drehzahlanzeige Aufspanntisch 800 x 600 mm (T-Nut: 19 mm) Schnellwechsellaufnahme Kühlmitteleinrichtung Bedienungsanleitung
----------------	--

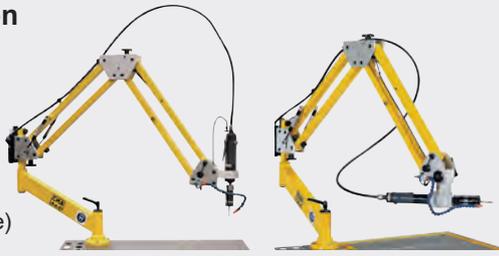
<b>Maße/Gewicht</b>	: ca. 1330 x 900 x 1750 mm (LxBxH) / 350 kg
---------------------	---





## Pneumatische Gewindeschneidmaschinen

Kugelgelagerter verschleißfreier Parallelarm  
 Hochqualitativer Pneumatikmotor  
 SMC (Japan) Luftversorgungseinheit mit  
 Druckreduzierventil, Feuchtigkeitsabscheider  
 und Motorschmierung  
 Mikrosprühsystem für Werkzeugschmierung (RN-Modelle)  
 Schnellwechsellafnahme nach DIN-Standard  
 Schneiden unter jedem Winkel (M-Modelle)



Modell	Drehzahl	Drehmoment	Aufnahme	Radius	Gewicht	Kapazität
LCN(M) 8	700	10 Nm	1 / Ø19	1800 mm	26 kg	M2-M8
LCN(M) 12	400	28 Nm	1 / Ø19	1800 mm	26 kg	M3-M12
RN(M)12	400	31 Nm	1 / Ø19	1800 mm	26 kg	M3-M12
RNR(M) 20	400 + 115	31 + 85 Nm	2 / Ø31	1800 mm	27 kg	M3-M20

M-Modelle sind ausgeführt mit Multipositionskopf

## Hydraulisches Modell GH 18 zuverlässig und kosteneffizient

Zur Vermeidung hoher Energiekosten wie bei Pneumatikmotoren haben wir eine 230 V hydraulische Maschine entwickelt. Zusätzliche Vorteile sind ein niedrigerer Geräuschpegel und höhere Zuverlässigkeit (keine Verschleißteile).

Vorteil im Vergleich zur elektrischen Maschine sind die Standard DIN-normierten Bauteile. Dies ermöglicht einen weltweit kostengünstigen und einfachen Austausch von Standardteilen im Reparaturfall.

In der Standardausführung verfügt die Maschine über eine separate Hydraulikeinheit. Optional kann die Maschine mit einem Gusstisch geliefert werden.



Modell	Drehzahl	Drehmoment	Aufnahme	Radius	Gewicht	Kapazität
GH(M) 18	425	80 Nm	2 / Ø19	1800 mm	125 kg	M3-M18

## Hydraulische Gewindeschneidmaschinen

Kugelgelagerter verschleißfreier Parallelarm  
 Danfos Hydraulikmotor  
 Einstellbare Arbeits- und Rücklaufgeschwindigkeit  
 Gusstisch mit T-Nuten  
 Mikrosprühsystem für Werkzeugschmierung  
 Schnellwechsellafnahme nach DIN-Standard  
 Schneiden unter jedem Winkel (M-Modelle)  
 Digitale Tiefeneinstellung D-Touch (Option)



Modell	Drehzahl	Drehmoment	Aufnahme	Radius	Gewicht	Kapazität
RH(M) 24	÷500	140 Nm	2 / Ø31	1800 mm	285 kg	M3-M24
RHR(M) 30	÷125 + 500	255 + 85 Nm	2 / Ø31	1800 mm	290 kg	M4-M30
RHR(M) 45	÷105 + 475	440 + 95 Nm	3 / Ø48	2200 mm	330 kg	M4-M45
RHR(M) 60	÷55 + 275	1100+220Nm	4 / Ø60	2400 mm	355 kg	M6-M60

M-Modelle sind ausgeführt mit Multipositionskopf

Alle hydraulischen Modelle können mit einer mobilen Hydraulikeinheit (GH-Serie) und mit digitaler Tiefeneinstellung (D-Touch) geliefert werden.



## Gewindeschneiden schnell und flexibel



Gusstisch für pneumatische Maschinen und GH 18



Laufräder für alle Maschinen



Eindrehen von Inserts



Seitlicher Aufspanntisch



Schneiden unter jedem Winkel

