

# harich Modell SSM

<b>Typ</b>	: Stichelschleifmaschine Modell SSM (S0E)
<b>Fabrikat</b>	: harich (DECKEL)
<b>Zustand</b>	: überholt mit CE
<b>Techn. Daten</b>	: Drehzahl 4500 U/min Größter zu schleifender Radius 10 mm



<b>Zubehör</b>	: neue Maschinenelektrik nach aktuellen Sicherheits-Bestimmungen Maschinenständer integrierte Staubabsaugung Schleifscheibe mit Flansch Abziehwerkzeug
----------------	--

**Maße/Gewicht** : ca. 660 x 580 x 1190 mm (LxBxH) / ca. 125 kg





## Technische Daten harich Modell SSM

Anschluss	
Betriebsspannung (3P/PE)	3 x 400/230 V (+6%/-10%)
Frequenz	50 Hz
Gesamtleistung elektrisch	ca. 0,55 kW
Umgebungsbedingungen	
Temperaturbereich	10° bis 35° (kurzzeitig bis 40°)
Luftfeuchtigkeit	max. 80%, nicht kondensierend
Abmessungen, Gewicht, Lackierung	
Breite	660 mm
Tiefe	570 mm
Breite Maschinenständer	423 mm
Höhe Maschinenständer	368 mm
Höhe Ständermaschine	1.190 mm
Platzbedarf (mit Bediener)	ca. 1750 x 1300 mm
Gewicht	ca. 125 kg
Lackierung, Struktur	RAL 7035 („lichtgrau“); RAL 7012 („basaltgrau“)
Emission	
Schallpegel (nach EN ISO 11204)	ca. 61 dBA
Staub/Abtrag	Gefährdung abhängig von Werkstück- und Werkzeugmaterial; bei Hartmetall krebserregend (Co!)
Schleifspindel und Schleifkörper	
Antriebsmotor	Drehstrom
Leistung	0,55 kW bei 2.800 U/min
Drehzahl Schleifspindel	4.500 U/min
Schleifkörperdurchmesser	max. 100 mm
Spann- und Bewegungsbereiche	
Maximale Bohrung der Spannzange	18,0 mm
Innenkegel der Kegelhülsen	MK 1, MK 2 oder GA
Max. zu schleifender Radius (bei abgenütztem Schleifkörper entsprechend max. Radius)	10 mm
Grobverstellung Teilkopfräger in der Rohrführung	100 mm
Max. seitliche Verschiebung der Fräseraufnahme nach beiden Seiten je	10 mm
Max. Längsverschiebung der Fräseraufnahme	40 mm
Max. einstellbarer Hinterschleifwinkel	ca. 45°
Max. Feinverstellung des Teilkopfrägers parallel zur Schleifspindel	15 mm
Rastenzahl der Teilscheibe	12