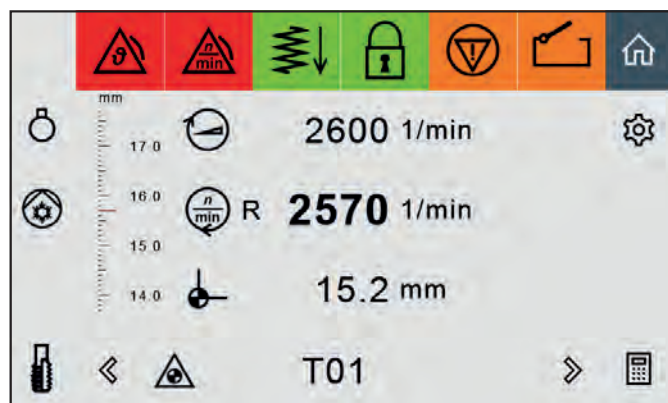
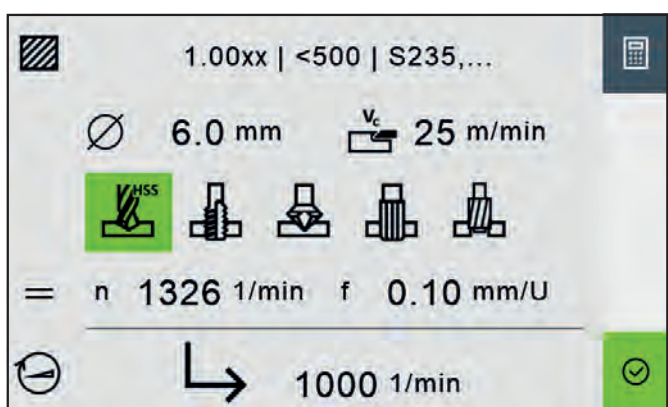


iTRONIC BOHRMASCHINEN MIT TFT - LCD-DISPLAY MIT TOUCH-FUNKTION



Display Hauptbildschirm



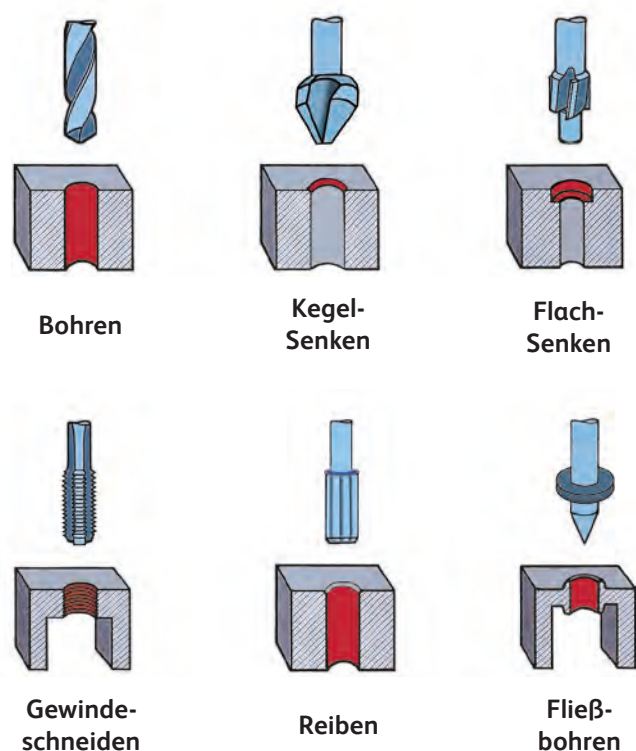
Display Technologierechner [Option]

**Mehrwert der neuen iTRONIC
Bohrmaschinen durch Standardfunktionen**

- Touch-fähiges 5“ oder 7“ Display mit kratzresistenter Glasoberfläche
- Optimale Lesbarkeit für den Bediener
- Einfache und einheitliche Bedienerführung durch Piktogramme
- Manuelle Eingabe der Spindeldrehzahl – Sollwert
- Drehzahlanzeige – Istwert
- Integrierte Bohrtiefenanzeige mit Touch-Nullpunktübernahme (Bohrbeginn)
- Virtuelle Bohrtiefen-Skala im Display
- Maschinen-Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display (Sicherheit)
- Hauptschalter, abschließbar
- Rechts- und Linkslauf durch Schützsteuerung
- Steuerspannung 24 V
- Serviceinformationen
- Wählbare Bedienersprache: DE/EN/FR/ES/IT/NL/RU
- Bremsfunktion der Spindel – nur ALZTRONIC (Sicherheit)
- Automatische Drehzahlregelung bei AB 40 iTRONIC und bei AB-FLOW 40 iTRONIC
- Einstellbares Display-Timeout

AUSBILDUNG

Ausbildungsinhalte



Wandposter



mit detaillierter Darstellung der Maschinenkomponenten,
für Ausbildungswerkstätten, für Schulungs- und Lehrzwecke.

Preis: 120,00 €

SÄULENBOHRMASCHINEN

Bohrvermögen 30/40 mm

Abb. mit Optionen



	AX 3s iTRONIC	AX 3 iTRONIC	AX 3 iTRONIC-V
Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)	30 mm	40 mm	40 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60)	M 16	M 24	M 24
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 (GG 20)	M 20	M 30	M 30
Kurzspindel	MK 3	MK 3	MK 3
Spindelhub	140 mm	120 mm	120 mm
Ausladung	293 mm	293 mm	293 mm
Säulendurchmesser	115 mm	115 mm	115 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)	514 x 360 mm	514 x 360 mm	514 x 360 mm
Abstand Spindel-Tisch min./max.	132/724 mm	117/701 mm	117/701 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand	2 x 14 x 224 mm	2 x 14 x 224 mm	2 x 14 x 224 mm
Maschinentisch-Höhenverstellung	Handkurbel	Handkurbel	Handkurbel
Vorschub	von Hand	von Hand	0,1 + 0,2 mm/U
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	1790 mm	1840 mm	1840 mm
Nettogewicht ca.	260 kg	260 kg	270 kg
Antrieb	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Motor: n = 750 / 1500 min ⁻¹	1,0 / 1,6 kW	1,0 / 1,6 kW	1,0 / 1,6 kW
Spindeldrehzahlen	225-4300 min ⁻¹	80-1125 min ⁻¹	80-1125 min ⁻¹
Grundpreis der Maschine	8.767,00 €	8.904,00 €	10.317,00 €
Motor: n = 750 / 1500 min ⁻¹	1,0 / 1,6 kW	-	-
Spindeldrehzahlen	100-1800 min ⁻¹	-	-
Grundpreis der Maschine	9.023,00 €	-	-
Motor: n = 1500 / 3000 min ⁻¹	-	1,45 / 1,9 kW	1,45 / 1,9 kW
Spindeldrehzahlen	-	160-2250 min ⁻¹	160-2250 min ⁻¹
Grundpreis der Maschine	-	8.904,00 €	10.317,00 €

Bohrborteile (höhenverstellbar) für Reihenbohrmaschinen RFT, Seite 40/41

SERIENMÄSSIGE AUSRÜSTUNG

7" TFT - LCD-Display mit Touch-Funktion: Manuelle Eingabe Spindeldrehzahl-Sollwert, Drehzahlanzeige-Istwert, Integrierte Bohrtiefenanzeige mit Touch-Nullpunktübernahme, Virtuelle Bohrtiefen-Skala im Display, Maschinen-Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display, Serviceinformationen, Wählbare Bedienersprache: DE/EN/FR/ES/IT/NL/RU.

Gewindeschneideinrichtung, für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindel-drehzahlabhängig), Gewindetiefe einstellbar über Tiefenanschlag und im TFT - LCD-Display (4 Werkzeuge).

Drehzahleinstellung stufenlos, mittels Verstellhebel

Spindelschutz mit elektrischer Absicherung

Drei separate Taster für Rechtslauf - Linkslauf - Stopp

Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-HALT

Anschlussleitung (ohne Stecker, Kabellänge 2 m) bei AX 3s iTRONIC

Anschlussklemmen im Schaltschrank (keine Anschlussleitung)

bei AX 3 iTRONIC und AX 3 iTRONIC-V

Hauptschalter, abschließbar

Rechts- und Linkslauf durch Schützsteuerung

Steuerspannung 24 Volt

Schutzart IP 54

Motor-Isolationsklasse „F“ (155°)

Lackierung: DD-Strukturlack Signalweiß RAL 9003,

PANTONE 7545c, schwarz

Vorschubüberlastsicherung bei AX 3 iTRONIC-V

Maschinenöl Erstfüllung: Ölflasche, lose Mitlieferung;

nur für AX 3 iTRONIC-V

OPTIONEN

12.	LED-Maschinenleuchte, mit radial einstellbarem Lichtstrahl, Schutzart IP 65, zusätzliche Schaltfunktionen im Display, Anschlußspannung 24 V.	339,00 €
20.5	Fußschalter, ergänzend zur Gewindeschneideinrichtung zum Umschalten der Spindeldrehrichtung im Prozess	224,00 €
24.	Kühlmittelanlage A*, bestehend aus: Kühlmittelgrundplatte mit bearbeiteter Werkstückauflagefläche 320 x 320 mm und 2 T-Nuten, Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur, Rückschlagventil, Schaltfunktionen für Kühlmittelversorgung	1.123,00 €
25.	Kühlmittelanlage B, bestehend aus: separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur, Rückschlagventil, Schaltfunktionen für Kühlmittelversorgung	653,00 €
37.5	Technologierechner im Display. Der Technologierechner führt durch die Zerspanungsaufgabe. Ermittlung der Schnittdaten über folgende Parameter: Fertigungsverfahren, Werkzeugdurchmesser, Schnittgeschwindigkeit, Materialtabelle, Übernahmefunktion der Spindeldrehzahl als Sollwert.	269,00 €
37.6	Maximalbohrtiefen-Anzeige als Messfunktion zur aktuellen Bohrtiefe	99,00 €
38.1	Automatischer Spindelstopp, Zu- und Abschaltbarer Spindelstopp beim Erreichen der Ausgangsposition	99,00 €
38.2	Werkstückzähler, zu- und abschaltbar, zählt die Spindelhubbe bei laufender Spindel. Spindelstundenzähler inkl., registriert die Spindellaufzeit, ohne Reset Möglichkeit.	99,00 €
42.	Säule, verlängert um 200 mm	660,00 €
47.1.2	Kurzspindel MK4 (nicht für AX 3s iTRONIC)	396,00 €
50.6	Bohrtiefen-Feineinstellung und -Festanschlag Einstellwert 0,1 mm.	340,00 €
03.	Verankerungsteile (Satz)	240,00 €
08.	Verpackung Einwegverpackung (Holzverschlag) L x B x H 1200 x 800 x 2100 mm, Verpackungsgewicht ca. 75 kg	129,00 €

*) = Nettogewicht erhöht sich um ca. 80 kg

Zubehör siehe Seiten 42/43

Weitere Sonderausstattungen siehe Seite 44