

Herzog LY 600

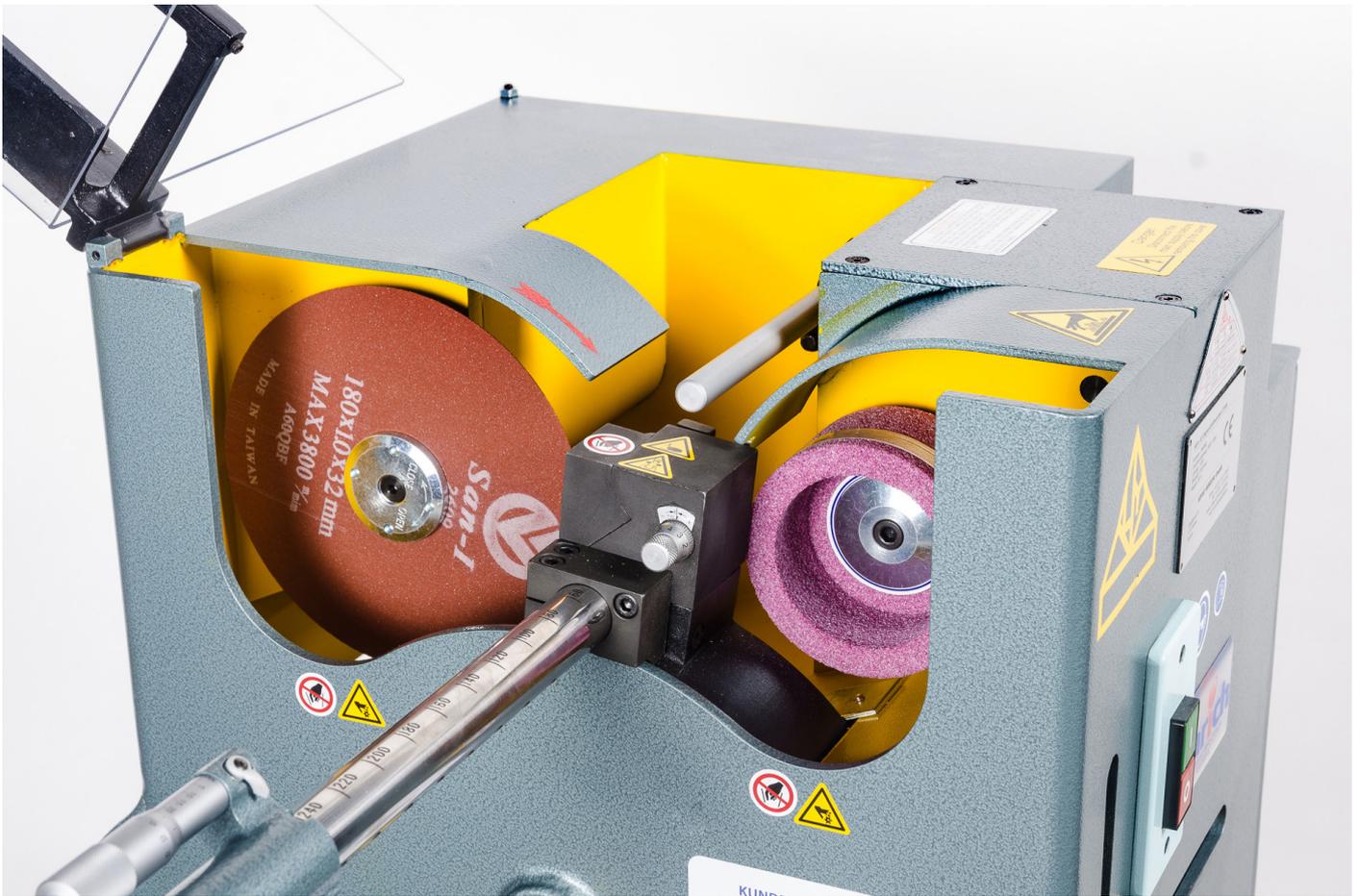
Typ	Kürz- und Längenschleifmaschine LY 600	
Fabrikat	HERZOG	
Zustand	Neumaschine	
Techn. Daten	Durchmesserbereich 1 - 25 mm	Längentoleranz $\pm 0,01$ mm



Zubehör	Messanschlag mit Mikrometerschraube Topfscheibe und Trennscheibe Bedienungsanleitung
----------------	--

Maße/Gewicht	ca. 430 x 360 x 500 mm (LxBxH) / ca. 90 kg
---------------------	--





Kürz- und Längenschleifmaschine



- Für Auswerfer, Schneidstempel und stabförmige Teile
- Spannen, trennen und planschleifen mit einem Griff
- Topfschleifscheibe mit Feinjustierung
- kein Einstellen der Topfscheibe nach Abrichten nötig
- Schnellpositioniermaßstab mit Mikrometerschraube
- Automatische Riemenspannung
- Schnell wechselbare Trennscheibe
- Hohe Präzision bei langer Lebensdauer

Spannen, trennen und planschleifen mit einem Griff

Die Maschine hat zwei parallel arbeitende Schleifspindeln, eine zum Abtrennen und eine zum stirnseitigen Schlichten auf Fertigmaß.

Am Schnellpositioniermaßstab wird mikrometergenau die gewünschte Länge eingestellt.

Bedienhebel nach rechts - Prismenspanner wird geöffnet - Werkstück einlegen - Bedienhebel nach links - Prismenspanner schließt - zum Trennen Hebel nach oben - zum Schlichten Hebel nach unten - Hebel in Mittelstellung nach rechts und fertiges Werkstück entnehmen.

Die Schleifscheibe kann jederzeit unter Beibehaltung des eingestellten Maßes nachgestellt und abgerichtet werden.

technische Daten

Längentoleranz	±0,01 mm
Winkeligkeit	±0,01 mm
Durchmesserbereich	1 bis 25 mm
Max. Länge TYP AMA LY600	600 mm

Abmessungen	430 x 360 x 500 mm
Gewicht	90 kg

Schnellpositioniermaßstab mit Mikrometerschraube



Topfscheibe mit Feinjustierung



schnell wechselbare Trennscheibe



Hochstabile Lagerung der Schwenkeinheit



Automatische Riemenspannung



integrierter Abrichtdiamant

Schnellspannvorrichtung mit Einhebelbedienung für Durchmesser von 1-25 mm

Spannhand

passend zu allen LY- Kürz- und Längenschleifmaschinen



LY-Spannhand

- eine ideale Ergänzung für das Bearbeiten kleiner Teile
- sicheres und schnelles Spannen durch Federgriff
- Spannhand formschlüssig mit Prismenspanner der Maschine
- Mikrometergenaue Einstellung mittels Schnellpositioniermaßstab
- zylindrische Teile bis ~ 10 mm Auswerfer mit zylindrischem Kopf bis max. Größe 6 Länge min. 12,5 bis max. 60 mm

Trennen und Planschleifen von kurzen Werkstücken

Die Spannhand ist die ideale Ergänzung zu jeder Längenschleifmaschine. Sie spannt sowohl zylindrische Kleinteile als auch Auswerfer in der Länge von 12,5 bis 60 mm schnell und zuverlässig mit einem Handgriff.

Das Einlegen der Spannhand in den Prismenspanner erfolgt wie sonst beim Materialspannen: Prismenspanner öffnen, Spannhand einlegen, Prismenspanner schließen - der volle Komfort der Maschine bleibt erhalten.

Das Justieren der Spannhand erfolgt über Schnellpositioniermaßstab und Mikrometer. Der exakt auf 120 mm Länge geschliffene Tiefenanschlag der Spannhand wird mit der Mikrometerschraube auf Position gebracht und mit der seitlichen Fixierschraube gespannt. Die Länge des Werkstückes resultiert aus der Differenz aus eingestelltem Maß und Tiefenanschlaglänge.



Kürz- und Längenschleifmaschine



Einstellen der Spannhand



Spannhand Ansicht vorne

Das Ausspannen gestaltet sich ebenso einfach: Die Spannhand wird aus dem Prismenspanner entnommen, durch das Betätigen des Hebels wird das Werkstück gelöst und es fällt heraus.